ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 26 ноября 2026 г. № 1583

МОСКВА

О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2015, № 30, ст. 4597; 2016, № 33, ст. 5189; № 49, ст. 6900; 2017, № 21, ст. 3003; № 27, ст. 4038; № 40, ст. 5843; 2018, № 1, ст. 358; № 12, ст. 1692; № 33, ст. 5428; № 36, ст. 5646; № 44, ст. 6737; 2019, № 4, ст. 339; № 13, ст. 1418; № 16, ст. 1933; № 30, ст. 4310, 4333; 2020, № 11, ст. 1560; № 12, ст. 1764; № 22, ст. 3509; № 43, ст. 6784; № 46, ст. 7302; 2021, № 3, ст. 589; № 8, ст. 1340; № 16, ст. 2768, 2799; № 17, ст. 2992; № 37, ст. 6515; 2022, № 15, ст. 2474; № 27, ст. 4828; № 38, ст. 6460; № 40, ст. 6812; 2023, № 1, ст. 319; № 23, ст. 4159; № 51, ст. 9387; 2024, № 13, ст. 1790; № 15, ст. 2030; № 20, ст. 2625; № 21, ст. 2779; № 25, ст. 3507; № 28, ст. 4023; 2025, № 13, ст. 1490; № 24, ст. 3183; № 25, ст. 3424; № 28, ст. 3986; № 33, ст. 5028; № 35, ст. 5207; № 46, ст. 6908; № 50, ст. 7857; № 52, ст. 8615; 2026, № 5, ст. 474; № 15, ст. 1879; № 16, ст. 2063; № 22, ст. 2860; № 38, ст. 5037; № 41, ст. 5385; № 42, ст. 5564).

2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 января 2027 г., за исключением пунктов 1, 6, 12 и 13 изменений, утвержденных настоящим постановлением, которые вступают в силу с 1 января 2028 г.

Председатель Правительства Российской Федерации

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
00E48C78FA4AB526ED791EBB833D6FC805
Действителен с 26.06.2026 по 19.09.2027
Владелец: Правительство Российской Федерации

М.Мишустин

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 26 ноября 2026 г. № 1583

И З М Е Н Е Н И Я,

которые вносятся в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719

1. В разделе V:

а) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.11.4 "Трансформаторы электрические", изложить в следующей редакции:

"из 27.11.4	Трансформаторы электрические прочие	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства и модернизации соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет и комплекта конструкторской и технической документации, включающего чертежи общего вида, сборочные чертежи, спецификации, технологические карты, технические условия на готовое изделие; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений; осуществление на территории Российской Федерации приемо-сдаточных испытаний;

		наличие собственного сервисного центра (подразделения), уполномоченного осуществлять ремонт и (или) послепродажное или гарантийное обслуживание продукции;
		осуществление комплекса следующих производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации: намотка обмоток (20 баллов); сборка магнитопровода (22 балла); изготовление изоляции (10 баллов); сборка активной части (10 баллов); подключение отводов (10 баллов); сушка (5 баллов); установка активной части в бак (10 баллов); вакуумирование (10 баллов); заполнение трансформатора маслом (3 балла)";

б) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.11.2 "Генератор редукторной ветроэнергетической установки", дополнить позицией следующего содержания:

"из 27.11.4	Измерительные трансформаторы до 6 кВ	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства и модернизации соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет и комплекта конструкторской и технической документации, включающего чертежи общего вида, сборочные чертежи, спецификации, технологические карты, технические условия на готовое изделие;

наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений;

осуществление на территории Российской Федерации приемо-сдаточных испытаний;

осуществление комплекса следующих производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование следующих компонентов, произведенных на территории Российской Федерации:
магнитопровод при условии его раскроя и сборки на территории Российской Федерации, а также использования исходного материала (электротехническая сталь или сплав), произведенного на территории Российской Федерации (30 баллов);
первичная и вторичная обмотки (шина, обмотка, катушка) при условии намотки обмоток на территории Российской Федерации, а также использования исходного материала (кабельно-проводниковая продукция или цветной металлопрокат), произведенного на территории Российской Федерации[1] (25 баллов);
бак или корпус (17 баллов):
для трансформаторов с жидким диэлектриком при условии его раскроя, гибки, сварки, литья, штамповки деталей корпуса, окрашивания (покрытия) на территории Российской Федерации, а также использования проходных изоляторов (вводов) и исходного материала (металлопрокат), произведенных на территории Российской Федерации;
для трансформаторов с пластмассовым, литым или комбинированным корпусом при условии литья корпуса и (или) изготовления деталей корпуса, сборки на территории Российской Федерации, а также использования
исходного материала (термопласты, реактопласты (электроизоляционный компаунд), произведенного на территории Российской Федерации;

		сборка (9 баллов); контакты (первичные, вторичные) (4 балла); внутренняя межслоевая изоляция (бумага, картон, ПЭТ) (10 баллов); реактопласты (электроизоляционный заливочный (пропиточный) компаунд - разработка рецептуры и изготовление смеси), или жидкий диэлектрик, или газ (5 баллов)";

в) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.11.4 "Измерительные трансформаторы напряжением 6 кВ и выше", изложить в следующей редакции:

"из 27.11.4	Измерительные трансформаторы 6 кВ и выше	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства и модернизации соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет и комплекта конструкторской и технической документации, включающего чертежи общего вида, сборочные чертежи, спецификации, технологические карты, технические условия на готовое изделие; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений; осуществление на территории Российской Федерации приемо-сдаточных испытаний; наличие собственного сервисного центра (подразделения), уполномоченного осуществлять ремонт и (или) послепродажное или гарантийное обслуживание продукции; осуществление комплекса следующих производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование следующих компонентов, произведенных на территории Российской Федерации:

магнитопровод при условии его раскроя и сборки на территории Российской Федерации, а также использования исходного материала (электротехническая сталь или сплав), произведенного на территории Российской Федерации (27 баллов);
первичная и вторичная обмотки (шина, обмотка, катушка) при условии намотки обмоток на территории Российской Федерации, а также использования исходного материала (кабельно-проводниковая продукция или цветной металлопрокат), произведенного на территории Российской Федерации[1] (25 баллов);
бак или корпус (19 баллов):
для трансформаторов с жидким диэлектриком или газонаполненных при условии его раскроя, гибки, сварки, литья, штамповки деталей корпуса, окрашивания (покрытия) на территории Российской Федерации, а также использования исходного материала (металлопрокат), произведенного на территории Российской Федерации;
для трансформаторов с пластмассовым, литым или комбинированным корпусом при условии литья корпуса и (или) изготовления деталей корпуса, сборки на территории Российской Федерации, а также использования исходного материала (термопласты, реактопласты (электроизоляционный компаунд), произведенного на территории Российской Федерации;
сборка (10 баллов);
контакты (первичные, вторичные) (5 баллов);
внутренняя межслоевая изоляция (бумага, картон, ПЭТ) (4 балла);
внешняя изоляция трансформаторов (покрышки, изоляторы) (5 баллов);
реактопласты (электроизоляционный заливочный (пропиточный) компаунд - разработка рецептуры и изготовление смеси), или жидкий диэлектрик, или газ (5 баллов)";

г) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.11.4 "Комплектные трансформаторные подстанции (КТП), блочно-модульные трансформаторные подстанции (БКТП)", дополнить позициями следующего содержания:

"из 27.11.4	Трансформаторы электрические сухие, кроме измерительных трансформаторов	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства и модернизации соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет и комплекта конструкторской и технической документации, включающего чертежи общего вида, сборочные чертежи, спецификации, технологические карты, технические условия на готовое изделие; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений; осуществление на территории Российской Федерации приемо-сдаточных испытаний; наличие собственного сервисного центра (подразделения), уполномоченного осуществлять ремонт и (или) послепродажное или гарантийное обслуживание продукции; осуществление комплекса следующих производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование следующих компонентов, произведенных на территории Российской Федерации: магнитопровод при условии его раскроя и сборки на территории Российской Федерации, а также использования исходного материала (электротехническая сталь или сплав), произведенного на территории Российской Федерации (22 балла);

		первичная и вторичная обмотки (шина, обмотка, катушка) при условии намотки обмоток на территории Российской Федерации, а также использования исходного материала (кабельно-проводниковая продукция или цветной металлопрокат), произведенного на территории Российской Федерации[1], заливки или пропитки первичной и вторичной обмоток с применением исходного материала (изоляционные материалы), произведенного на территории Российской Федерации (разработка рецептуры и изготовление смеси) (34 балла); сборка активной части, сушка (14 баллов); защитный кожух при условии его резки, сварки, штамповки, сборки, окрашивания (покрытия) на территории Российской Федерации (9 баллов); подключение изоляторных вводов (отводов), изготовленных на территории Российской Федерации с использованием исходного материала (кабель, цветной металлопрокат, кремнийорганические материалы, керамика), произведенного на территории Российской Федерации (8 баллов); изоляторы (8 баллов); блок контроля температур и (или) датчик контроля температур (5 баллов)
из 27.11.4	Трансформаторы электрические до 35 кВ с жидким диэлектриком, кроме измерительных трансформаторов	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства и модернизации соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет и комплекта конструкторской и технической документации, включающего чертежи общего вида, сборочные чертежи, спецификации, технологические карты, технические условия на готовое изделие; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений;

осуществление на территории Российской Федерации приемо-сдаточных испытаний;

наличие собственного сервисного центра (подразделения), уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление комплекса следующих производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование следующих компонентов, произведенных на территории Российской Федерации:
магнитопровод при условии его раскроя и сборки на территории Российской Федерации, а также использования исходного материала (электротехническая сталь или сплав), произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов);
первичная и вторичная обмотки (шина, обмотка, катушка) при условии намотки обмоток на территории Российской Федерации, а также использования исходного материала (кабельно-проводниковая продукция или цветной металлопрокат), произведенного на территории Российской Федерации[1] (20 баллов);
сборка активной части, сушка (8 баллов);
бак при условии его раскроя, гибки, сварки, литья, штамповки деталей, окрашивания (покрытия) на территории Российской Федерации, а также использования исходного материала (металлопрокат), произведенного на территории Российской Федерации (10 баллов);
заполнение бака жидким диэлектриком при условии его подготовки (дегазации), заливки жидкого диэлектрика в бак на территории Российской Федерации, а также использования жидкого диэлектрика, произведенного на территории Российской Федерации (15 баллов);
подключение изоляторных вводов (отводов), изготовленных на территории Российской Федерации с использованием исходного материала (кабель, цветной металлопрокат, кремнийорганические материалы, керамика), произведенного

		на территории Российской Федерации (11 баллов); применение изоляторов (изготовление изоляции) с использованием исходного материала (картон, бумага, слоисто-древесный пластик), произведенного на территории Российской Федерации (9 баллов); устройство регулирования напряжения под или без нагрузки (регулирование под нагрузкой или переключение без возбуждения) (7 баллов)
из 27.11.4	Трансформаторы (автотрансформаторы) электрические 35 кВ и выше с жидким диэлектриком, кроме измерительных трансформаторов	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства и модернизации соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет и комплекта конструкторской и технической документации, включающего чертежи общего вида, сборочные чертежи, спецификации, технологические карты, технические условия на готовое изделие; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений; осуществление на территории Российской Федерации приемо-сдаточных испытаний; наличие собственного сервисного центра (подразделения), уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление комплекса следующих производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование следующих компонентов, произведенных на территории Российской Федерации: магнитопровод при условии его раскроя и сборки на территории Российской Федерации, а также использования исходного материала (электротехническая сталь или сплав), произведенного на территории Российской Федерации (20 баллов);

первичная и вторичная обмотки (шина, обмотка, катушка) при условии намотки обмоток на территории Российской Федерации, а также использования исходного материала (кабельно-проводниковая продукция или цветной металлопрокат), произведенного на территории Российской Федерации[1] (18 баллов);
сборка активной части, сушка (10 баллов);
бак при условии его раскроя, гибки, сварки, литья, штамповки деталей корпуса, окрашивания (покрытия) на территории Российской Федерации, а также использования исходного материала (металлопрокат), произведенного на территории Российской Федерации (7 баллов);
заполнение бака жидким диэлектриком при условии его подготовки (дегазации), заливки жидкого диэлектрика в бак на территории Российской Федерации, а также использования жидкого диэлектрика, произведенного на территории Российской Федерации (5 баллов);
монтаж, подключение отводов с использованием исходного материала (цветной металлопрокат), произведенного на территории Российской Федерации (5 баллов);
изготовление изоляции с использованием исходного материала (картон, бумага, слоисто-древесный пластик) (технологический процесс) (10 баллов);
высоковольтные вводы (5 баллов);
трансформаторы тока (5 баллов);
шкаф управления системой охлаждения, классифицируемый кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 27.12.31 (2 балла);
радиатор или охладители системы охлаждения (4 балла);
газовое реле (2 балла);
маслоуказатель, предохранительный клапан (2 балла);
устройство регулирования напряжения под или без нагрузки (регулирование под нагрузкой или переключение без возбуждения) (5 баллов)";

д) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.90.40.190 "Реакторы шунтирующие на класс напряжения 35 кВ и выше", изложить в следующей редакции:

"из 27.11.4 27.11.50.130 27.90.40.190	Реакторы шунтирующие 35 кВ и выше, с жидким диэлектриком, кроме управляемых	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства и модернизации соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет и комплекта конструкторской и технической документации, включающего чертежи общего вида, сборочные чертежи, спецификации, технологические карты, технические условия на готовое изделие; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений; осуществление на территории Российской Федерации приемо-сдаточных испытаний; наличие собственного сервисного центра (подразделения), уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление комплекса следующих производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территории Российской Федерации или использование следующих компонентов, произведенных на территории Российской Федерации: магнитопровод при условии его раскроя и сборки на территории Российской Федерации, а также использования исходного материала (электротехническая сталь или сплав), произведенного на территории Российской Федерации (22 балла); первичная и вторичная обмотки (шина, обмотка, катушка) при условии намотки

обмоток на территории Российской Федерации, а также использования исходного материала (кабельно-проводниковая продукция или цветной металлопрокат), произведенного на территории Российской Федерации[1] (21 балл);
сборка активной части, сушка (10 баллов);
бак при условии его раскроя, гибки, сварки, литья, штамповки деталей корпуса, окрашивания (покрытия) на территории Российской Федерации, а также использования исходного материала (металлопрокат), произведенного на территории Российской Федерации (7 баллов);
заполнение бака жидким диэлектриком при условии подготовки (дегазации), заливки жидкого диэлектрика в бак на территории Российской Федерации, а также использования жидкого диэлектрика, произведенного на территории Российской Федерации (5 баллов);
монтаж, подключение отводов с использованием исходного материала (цветной металлопрокат), произведенного на территории Российской Федерации (5 баллов);
изготовление изоляции с использованием исходного материала (картон, бумага, слоисто-древесный пластик) (технологический процесс) (7 баллов);
высоковольтные вводы (5 баллов);
трансформаторы тока (5 баллов);
шкаф управления системой охлаждения, классифицируемый кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 27.12.31 (4 балла);
радиатор или охладители системы охлаждения (5 баллов);
газовое реле (2 балла);
маслоуказатель, предохранительный клапан (2 балла)";

е) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.90.40.190 "Реакторы шунтирующие на класс напряжения 35 кВ и выше", дополнить позицией следующего содержания:

"из 27.11.4 27.11.50.130 27.90.40.190	Реакторы управляемые шунтирующие 35 кВ и выше, с жидким диэлектриком	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства и модернизации соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет и комплекта конструкторской и технической документации, включающего чертежи общего вида, сборочные чертежи, спецификации, технологические карты, технические условия на готовое изделие; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений; осуществление на территории Российской Федерации приемо-сдаточных испытаний; наличие собственного сервисного центра (подразделения), уполномоченного осуществлять ремонт и (или) послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; использование следующих компонентов, произведенных на территории Российской Федерации: реактор (шунтирующий 35 кВ и выше, с жидким диэлектриком) (60 баллов); система автоматического управления (блок, шкаф) (10 баллов); тиристорный блок (30 баллов)".

2. В разделе VI:

а) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.92.12.130, дополнить позициями следующего содержания:

"из 28.92.12.130	Проходческие или очистные электрогидравлические самоходные буровые установки	наличие у юридического лица (индивидуального предпринимателя) - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; использование на территории Российской Федерации (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства) в качестве комплектующих: произведенной на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза рамы буровой установки (передней и задней полурам в случаях шарнирно-сочлененного исполнения буровой установки) (15 баллов); произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза защитного козырька, кабины буровой установки (10 баллов); произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза металлических расширительных баков топливных, гидравлических (10 баллов);

произведенной на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза стрелы буровой установки (15 баллов);
произведенного на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза манипулятора податчика бурового инструмента (20 баллов);
произведенного на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза податчика бурового инструмента (20 баллов);
произведенного на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза гидравлического перфоратора (35 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза гидроцилиндров буровой установки (20 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза шин и колес (20 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза подшипников, подшипниковых узлов (20 баллов);
произведенной на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза системы пожаротушения буровой установки (10 баллов);
программного обеспечения, систем управления технологическими процессами, зарегистрированных в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных и (или) едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов

Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации (25 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза органов управления технологическими процессами буровой установки (руль, или джойстики, или прочие элементы управления) (5 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза комплектов фильтров топливных, гидравлических, воздушных для буровой установки (10 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза породоразрушающего инструмента и штанг (10 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза приводных агрегатов (электродвигателя, двигателя внутреннего сгорания, дизельного двигателя, гидромотора) буровой установки (30 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза карданных валов (20 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза технологических трубопроводов и рукавов высокого давления (5 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза фитингов (5 баллов);
произведенной на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза запорно-регулирующей арматуры (10 баллов)

из 28.92.12.130	Анкероустановщики электрогидравлические самоходные	наличие у юридического лица (индивидуального предпринимателя) - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; использование на территории Российской Федерации (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства) в качестве комплектующих: произведенной на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза рамы анкероустановщика (передней и задней полурам в случаях шарнирно-сочлененного исполнения анкероустановщика) (15 баллов); произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза защитного козырька, кабины анкероустановщика (10 баллов); произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза металлических расширительных баков топливных, гидравлических (10 баллов); произведенной на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза стрелы анкероустановщика (15 баллов); произведенного на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза манипулятора анкероустановщика (20 баллов);

произведенного на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза податчика бурового инструмента (20 баллов);
произведенного на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза гидравлического перфоратора (35 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза гидроцилиндров анкероустановщика (20 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза шин и колес (20 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза подшипников, подшипниковых узлов (20 баллов);
произведенной на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза системы пожаротушения анкероустановщика (10 баллов);
программного обеспечения, систем управления технологическими процессами, зарегистрированных в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных и (или) едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации (25 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза органов управления технологическими процессами анкероустановщика (руль, или джойстики, или прочие элементы управления) (5 баллов);

произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза комплектов фильтров топливных, гидравлических, воздушных для анкероустановщика (10 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза породоразрушающего инструмента и штанг анкероустановщика (10 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза приводных агрегатов (электродвигателя, двигателя внутреннего сгорания, дизельного двигателя, гидромотора) анкероустановщика (30 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза карданных валов (20 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза технологических трубопроводов и рукавов высокого давления (5 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза фитингов (5 баллов);
произведенной на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза запорно-регулирующей арматуры (10 баллов)";

б) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.92.26.110, дополнить позициями следующего содержания:

"из 28.92.29.000	Самосвалы для подземных горных работ	наличие у юридического лица (индивидуального предпринимателя) - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; использование на территории Российской Федерации (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства) в качестве комплектующих: произведенной на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза рамы подземного самосвала (передней и задней полурам в случаях шарнирно-сочлененного исполнения подземного самосвала) (15 баллов); произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза металлических расширительных баков топливных, гидравлических (10 баллов); произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза защитного козырька, кабины подземного самосвала (10 баллов); произведенного на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза рабочего кузова подземного самосвала (15 баллов);

произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза гидроцилиндров управления кузовом подземного самосвала (20 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза гидроцилиндров рулевого управления подземного самосвала (20 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза карданных валов (20 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза шин и колес (20 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза подшипников, подшипниковых узлов (20 баллов);
произведенной на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза системы пожаротушения подземного самосвала (10 баллов);
программного обеспечения, систем управления технологическими процессами, зарегистрированных в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных и (или) едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации (25 баллов);
произведенного на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза программируемого логистического контроллера для управления технологическими процессами (20 баллов);

		произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза комплектов фильтров топливных, гидравлических, воздушных для подземного самосвала (5 баллов); произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза приводных агрегатов (электродвигателя, двигателя внутреннего сгорания, дизельного двигателя, гидромотора) подземного самосвала (30 баллов); произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза технологических трубопроводов или рукавов высокого давления (5 баллов); произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза фитингов (5 баллов); произведенной на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза запорно-регулирующей арматуры (10 баллов)";

в) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 28.92.40.110, дополнить позициями следующего содержания:

"из 28.92.40.110	Классификаторы	наличие у юридического лица (индивидуального предпринимателя) - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

		использование на территории Российской Федерации следующих произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза комплектующих (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): опора классификатора (20 баллов); камера смешения классификатора (20 баллов); ламели классификатора (20 баллов); короб питания классификатора (20 баллов); запорно-регулирующая арматура (10 баллов)
из 28.92.40.110	Гравитационные центробежные концентраторы	наличие у юридического лица (индивидуального предпринимателя) - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; использование на территории Российской Федерации (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства) в качестве комплектующих: произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза корпуса, опоры гравитационного центробежного концентратора (15 баллов); произведенной на территории Российской Федерации или территориях иных

		государств - членов Евразийского экономического союза корзины гравитационного центробежного концентратора (15 баллов); произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза верхних эксплуатационных желобов, нижних эксплуатационных желобов гравитационного центробежного концентратора (15 баллов); произведенного на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза программируемого логического контроллера для управления технологическими процессами гравитационного центробежного концентратора (25 баллов); произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза подшипников, подшипниковых узлов (20 баллов); произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза датчиков давления, расходомеров (15 баллов); произведенного на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза шламового рукава (5 баллов); произведенной на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза запорно-регулирующей арматуры (10 баллов); произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза приводных агрегатов (электродвигателя, двигателя внутреннего сгорания, дизельного двигателя, гидромотора) гравитационного центробежного концентратора (30 баллов)
из 28.92.40.110	Реакторы интенсивного цианирования	наличие у юридического лица (индивидуального предпринимателя) - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном

		для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; использование на территории Российской Федерации (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства) в качестве комплектующих: произведенного на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза модуля выщелачивания реактора интенсивного цианирования (40 баллов); произведенной на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза рамы модуля выщелачивания реактора интенсивного цианирования (20 баллов); произведенного на территории Российской Федерации обезвоживающего накопительного конуса реактора интенсивного цианирования (40 баллов); произведенной на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза емкости растворов реактора интенсивного цианирования (40 баллов); произведенного на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза картриджа реактора интенсивного цианирования (40 баллов)
из 28.92.40.110	Грохоты, питатели	наличие у юридического лица (индивидуального предпринимателя) - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном

для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

использование на территории Российской Федерации в качестве комплектующих и осуществление следующей технологической операции (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза опорной рамы, опор, рамы опорной плиты грохота (10 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза короба, боковин грохота (10 баллов);
произведенного на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза вала грохота (15 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза амортизаторов, пружин, полимерных виброопор грохота (10 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза сортирующих сит грохота, в том числе из резины, полиуретана (10 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза подшипников, подшипниковых узлов (20 баллов);
произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных

		государств - членов Евразийского экономического союза элементов усиления короба, рамы грохотов, выполненных из листового проката методом гибки (15 баллов); произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза приводных агрегатов (электродвигателя, двигателя внутреннего сгорания, дизельного двигателя, гидромотора, редуктора, мотор-вибратора) грохота (30 баллов); покрытие элементов грохотов произведенными на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза износостойкими полимерными материалами (20 баллов)
из 28.92.40.110	Флотационные машины	наличие у юридического лица (индивидуального предпринимателя) - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; использование на территории Российской Федерации (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства) в качестве комплектующих: произведенного на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза корпуса флотационной машины (15 баллов); произведенного на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза аэрационного узла (20 баллов);

		произведенного на территории Российской Федерации программируемого логистического контроллера для управления технологическими процессами флотационной машины (25 баллов); программного обеспечения, систем управления технологическими процессами, зарегистрированных в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных и (или) едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации (25 баллов); произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза подшипников, подшипниковых узлов (20 баллов); произведенного на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза промежуточного вала флотационной машины (10 баллов); произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза шкивов привода ведомых валов флотационной машины (10 баллов); произведенных на территории Российской Федерации или территориях иных государств - членов Евразийского экономического союза приводных агрегатов (электродвигателя, двигателя внутреннего сгорания, дизельного двигателя, гидромотора, редуктора, мотор-вибратора) флотационной машины (30 баллов)".

3. Раздел IX после наименования дополнить позицией следующего содержания:

"22.21.42.155	Листы прессованные полимерные композитные	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на использование нормативно-технической документации в объеме,

фольгированные электротехнические, включая электроизоляционные, в т.ч. для изготовления печатных плат (фольгированные текстолиты, включая стеклотекстолиты и гетинаксы)	достаточном для производства соответствующей продукции, в следующем составе: технические условия; спецификация; методики испытаний; маршрутные карты, и (или) технологические инструкции, и (или) карты технологических процессов, и (или) иные технологические документы, полностью и однозначно определяющие технологический процесс изготовления промышленной продукции; сопроводительная документация (паспорт или формуляр); наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории Российской Федерации и необходимой для разработки и производства продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (не более 30 баллов): раскрой и резка технологических и конструкционных материалов (5 баллов); пропитка листов электроизоляционной бумаги связующим составом и сушка пропитанных листов (для гетинакса) (5 баллов); раскладка технологических и конструкционных материалов слоями (5 баллов); прессование (9 баллов); разборка пресс-формы (5 баллов); очистка разделительных листов пресс-формы (5 баллов); раскрой и резка заготовок (5 баллов); упаковка (1 балл); использование следующих российских материалов и компонентов (не более 35 баллов):

		материалы волокнистые армирующие (в том числе тканые и нетканые), предварительно пропитанные термореактивными смолами (препреги термореактивные) (15 баллов); материалы волокнистые армирующие (в том числе тканые и нетканые), предварительно пропитанные термопластичными смолами (препреги термопластичные) (15 баллов); препреги термореактивные электротехнические на основе материалов из стекловолокна (15 баллов); препреги термопластичные на основе материалов из стекловолокна (15 баллов); препреги термореактивные прочие (15 баллов); препреги термопластичные прочие (15 баллов); электроизоляционная бумага (15 баллов); фольга медная электролитическая (20 баллов); алюминиевое основание (10 баллов); достижение суммарного количества баллов в соответствии с настоящим разделом на уровне: по 31 декабря 2027 г. - не менее 30 баллов; по 31 декабря 2028 г. - не менее 45 баллов; с 1 января 2029 г. - не менее 65 баллов".

4. Раздел XVI после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.25.20.130, дополнить позицией следующего содержания:

"из 28.29.12	Комплексные установки для очистки сточных вод блочно-	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

модульного и контейнерного исполнения	наличие на территории одного из государств - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных расчетных, конструкторских, технологических и производственных подразделений на территории Российской Федерации; соответствие требованиям национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 72174-2025 "Сооружения очистные канализационные сверхмалой - средней мощности. Методика расчета", утвержденного приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 1 июля 2025 г. № 662-ст и введенного в действие с 1 августа 2025 г.[69]; соответствие требованиям национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р ИСО 9001-2015 "Системы менеджмента качества. Требования", утвержденного приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 сентября 2015 г. № 1391-ст и введенного в действие 1 ноября 2015 г.; комплексная установка для очистки сточных вод представляет законченное заводское изделие в виде отдельных блоков подземного или наземного исполнения и (или) собранное на раме для размещения в крытом новом или имеющемся помещении, которое включает в себя оборудование механической очистки, блок биологической очистки, фильтры очистки воды, блок обезвоживания осадков, оборудование для обеззараживания воды, насосное и воздуходувное оборудование, трубопроводы и трубопроводную арматуру, систему управления и контроля и другое оборудование;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
производство оборудования механической очистки, предусмотренного конструкторской документацией, - наличие реестровой записи реестра российской промышленной продукции, размещаемого в государственной информационной системе промышленности в соответствии со статьей 17^1 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", в отношении покупного изделия или осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, влияющих на ключевые параметры продукции (50 баллов):
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка, резка);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка, гибка, вальцевание);
сварка рамки агрегатов, деталей обвязки, узлов и деталей изделия;
гальваническая и механическая обработка сварных соединений (механическая зачистка, травление, пассивация);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска, дробеструйная обработка, нанесение защитных покрытий;
процентная доля российских комплектующих изделий оборудования механической очистки - не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих (10 баллов);
производство блока биологической очистки, предусмотренного конструкторской документацией, - наличие реестровой записи реестра российской промышленной продукции, размещаемого в государственной информационной системе промышленности в соответствии со статьей 17^1 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации",

в отношении покупного изделия или осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, влияющих на ключевые параметры продукции (100 баллов):
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка, резка);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка, гибка, вальцевание);
сварка рамки агрегатов, деталей обвязки, узлов и деталей изделия;
гальваническая и механическая обработка сварных соединений (механическая зачистка, травление, пассивация);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска, дробеструйная обработка, нанесение защитных покрытий;
процентная доля российских комплектующих изделий блока биологической очистки - не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих (10 баллов);
производство фильтров очистки воды (в том числе обратноосмотических, нанофильтрационных, ультрафильтрационных), предусмотренных конструкторской документацией, - наличие реестровой записи реестра российской промышленной продукции, размещаемого в государственной информационной системе промышленности в соответствии со статьей 17^{1} Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", в отношении покупного изделия или осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, влияющих на ключевые параметры продукции (50 баллов):
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка, резка);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка, гибка, вальцевание);

сварка рамок агрегатов, деталей обвязки, узлов и деталей изделия;
гальваническая и механическая обработка сварных соединений (механическая зачистка, травление, пассивация);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска, дробеструйная обработка, нанесение защитных покрытий;
процентная доля российских комплектующих изделий фильтров очистки воды - не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих (10 баллов);
производство блока обезвоживания осадков, предусмотренного конструкторской документацией, - наличие реестровой записи реестра российской промышленной продукции, размещаемого в государственной информационной системе промышленности в соответствии со статьей 17^1 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", в отношении покупного изделия или осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, влияющих на ключевые параметры продукции (50 баллов):
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка, резка);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка, гибка, вальцевание);
сварка рамки агрегатов, деталей обвязки, узлов и деталей изделия;
гальваническая и механическая обработка сварных соединений (механическая зачистка, травление, пассивация);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска, дробеструйная обработка, нанесение защитных покрытий;
процентная доля российских комплектующих изделий блока обезвоживания осадков - не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья)
и комплектующих (10 баллов);
производство оборудования для обеззараживания воды, предусмотренного конструкторской документацией, - наличие реестровой записи реестра российской промышленной продукции, размещаемого в государственной информационной системе промышленности в соответствии со статьей 17^1 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", в отношении покупного изделия или осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, влияющих на ключевые параметры продукции (50 баллов):
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка, резка);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка, гибка, вальцевание);
сварка рамок агрегатов, деталей обвязки, узлов и деталей изделия;
гальваническая и механическая обработка сварных соединений (механическая зачистка, травление, пассивация);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска, дробеструйная обработка, нанесение защитных покрытий;
процентная доля российских комплектующих изделий оборудования для обеззараживания воды - не менее 80 процентов общей стоимости материалов (сырья) и комплектующих (10 баллов);
производство трубопроводов и трубопроводной арматуры, предусмотренных конструкторской документацией, - наличие реестровой записи реестра российской промышленной продукции, размещаемого в государственной информационной

системе промышленности в соответствии со статьей 17[1] Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", в отношении покупного изделия (25 баллов);
производство насосного и воздуходувного оборудования, предусмотренного конструкторской документацией, - наличие реестровой записи реестра российской промышленной продукции, размещаемого в государственной информационной системе промышленности в соответствии со статьей 17[1] Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", в отношении покупного изделия (25 баллов);
сборка и монтаж шкафов управления и контрольно-измерительных приборов, предусмотренных конструкторской документацией (50 баллов);
производство каркаса и основания укрытия (блок-бокса, контейнера, блочно-модульного) - наличие реестровой записи реестра российской промышленной продукции, размещаемого в государственной информационной системе промышленности в соответствии со статьей 17[1] Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", в отношении покупного изделия или осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, влияющих на ключевые параметры продукции (50 баллов):
заготовительная операция (раскрой деталей корпуса, технологических трубопроводов, деталей обвязки);
сварка деталей корпуса, технологических трубопроводов, деталей обвязки;
механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка, зачистка, абразивная обработка);
нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий;
сборка комплектного оборудования (сборка, монтаж технологических узлов, трубопроводной обвязки, систем управления)".

5. В разделе XXI:

а) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 20.13.43.191, дополнить позицией следующего содержания:

"из 20.13.51.113	Калий марганцовокислый	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента Российской Федерации лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и (или) техническую документацию и (или) технологический регламент на производство на срок не менее 1 года; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; использование процентной доли массы российского сырья: не менее 50 процентов общей массы использованного сырья в готовой продукции (5 баллов); не менее 75 процентов общей массы использованного сырья в готовой продукции (10 баллов); не менее 100 процентов общей массы использованного сырья в готовой продукции (15 баллов); осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: подготовка сырья (30 баллов); синтез (100 баллов); электролиз (100 баллов); фильтрация (40 баллов); перекристаллизация (кристаллизация) (50 баллов); очистка (30 баллов); сушка (30 баллов)";

б) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 20.14.63.130, дополнить позициями следующего содержания:

"из 20.14.34.222	Тартрат натрия (натрий виннокислый)	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента Российской Федерации лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и (или) техническую документацию и (или) технологический регламент на производство на срок не менее 1 года; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; использование процентной доли массы российского сырья: не менее 50 процентов общей массы использованного сырья в готовой продукции (5 баллов); не менее 75 процентов общей массы использованного сырья в готовой продукции (10 баллов); не менее 100 процентов общей массы использованного сырья в готовой продукции (15 баллов); осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: очистка сырья (30 баллов); синтез (100 баллов); концентрирование (30 баллов); фильтрация (50 баллов); очистка (50 баллов); сушка (30 баллов)

20.14.34.232	Соли лимонной кислоты	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента Российской Федерации лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и (или) техническую документацию и (или) технологический регламент на производство на срок не менее 1 года; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; использование процентной доли массы российского сырья: не менее 50 процентов общей массы использованного сырья в готовой продукции (5 баллов); не менее 75 процентов общей массы использованного сырья в готовой продукции (10 баллов); не менее 100 процентов общей массы использованного сырья в готовой продукции (15 баллов); осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: очистка сырья (30 баллов); синтез (100 баллов); концентрирование (30 баллов); фильтрация (50 баллов); очистка (50 баллов); сушка (30 баллов)
20.14.63.120	Пероксиды органические	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента Российской Федерации лицензионных прав или исключительных прав

		на конструкторскую и (или) техническую документацию и (или) технологический регламент на производство на срок не менее 1 года; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; использование процентной доли массы российского сырья: не менее 50 процентов общей массы использованного сырья в готовой продукции (5 баллов); не менее 75 процентов общей массы использованного сырья в готовой продукции (10 баллов); не менее 100 процентов общей массы использованного сырья в готовой продукции (15 баллов); осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: смешение реагентов (40 баллов); синтез (100 баллов); очистка (40 баллов); фильтрация и слив (20 баллов)";

в) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 20.16.56.190, дополнить позицией следующего содержания:

"20.16.40.190	Полиэфиры прочие в первичных формах	наличие у субъекта деятельности в сфере промышленности - налогового резидента Российской Федерации лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и (или) техническую документацию и (или) технологический регламент на производство на срок не менее 1 года;

		наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
		использование процентной доли массы российского сырья: не менее 50 процентов общей массы использованного сырья в готовой продукции (5 баллов); не менее 75 процентов общей массы использованного сырья в готовой продукции (10 баллов); не менее 100 процентов общей массы использованного сырья в готовой продукции (15 баллов);
		осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: смешение реагентов (25 баллов); синтез (100 баллов); отмывка (80 баллов); сушка (20 баллов); экструзия (80 баллов); гранулирование (20 баллов)";

г) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 20.30.2 "Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие, краски художественные и полиграфические (непигментированные)", дополнить позицией следующего содержания:

"из 20.30.11 из 20.30.12	Материалы лакокрасочные, применяемые для	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

окраски кузова (кабины) согласно разделу II настоящего приложения	наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: диспергирование (100 баллов); синтез связующих (100 баллов); смешение полуфабрикатов и (или) растворение связующих и (или) процесс постановки продукции на "тип" (50 баллов); фильтрация и слив, фасовка или слив (налив) лакокрасочной продукции в тарные емкости в целях реализации (25 баллов); использование процентной доли российского химического и нефтехимического сырья, сырьевых компонентов, классифицируемых кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 20.14.12.140, 20.14.12.150, 20.14.12.151, 20.14.12.156, 20.14.22.114, 20.14.22.129, 20.14.32.123, 20.14.63.110, 20.16.40.130, 20.16.55.140, 20.30.22.210: с 1 января 2027 г. - не менее 50 процентов общего объема такого сырья, сырьевых компонентов, используемых в продукции; с 1 января 2029 г. - не менее 60 процентов общего объема такого сырья, сырьевых компонентов, используемых в продукции; с 1 января 2031 г. - не менее 70 процентов общего объема такого сырья, сырьевых компонентов, используемых в продукции";

д) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 20.20.15, дополнить позицией следующего содержания:

"из 20.59	Пленки с покрытием на основе желатина и других эмульсеобразующих веществ, кроме светочувствительного и рентгеночувствительного покрытия	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: приготовление эмульсионных и вспомогательных слоев (75 баллов); подготовка эмульсий к поливу (плавление, деаэрация, фильтрация) (45 баллов); полив эмульсионных и вспомогательных слоев на пленочную основу (100 баллов); отделка политых рулонов пленки (ее резка на рулоны заданного размера, резка на форматные листы заданного размера, упаковка отделанной пленки) (30 баллов)";

е) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 20.59.1, в графе "Наименование товара" изложить в следующей редакции:

"Пленки радиографические технические
Пленочные системы (комплексы) для промышленной радиографии
Аэрофотопленки";

ж) после позиции, классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 20.59.1, дополнить позицией следующего содержания:

"из 20.59.59.900	Полимеры на основе полиакриламида катионные, анионные и неионогенные	наличие у юридического лица - налогового резидента государств - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет; наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций: синтез сомономеров: акриламида (100 баллов); анионного сомономера (50 баллов); катионного сомономера (50 баллов); полимеризация акриламида или сополимеризация акриламида с анионным или катионным сомономерами (100 баллов); использование процентной доли российского химического, биохимического и нефтехимического сырья, сырьевых компонентов, классифицируемых кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 10.11.60.150, 20.14.33.110, 20.14.43.130, 20.59.56.150, 20.59.59.900:

для катионных полимеров:
с 1 января 2027 г. - не менее 20 процентов общей массы используемого сырья в его товарной форме;
с 1 января 2032 г. - не менее 90 процентов общей массы используемого сырья в его товарной форме;
для анионных и неионогенных полимеров с 1 января 2027 г. -
не менее 90 процентов общей массы используемого сырья в его товарной форме".

6. В разделе XXVII:

а) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 32.99.53.110 "Оборудование для обучения трудовым процессам станочное, в том числе с числовым программным управлением", в графе "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" дополнить словами "из 32.99.53.111";

б) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 32.99.53.130 "Оборудование для практикума, демонстрационное оборудование и оборудование для проектной деятельности, оборудование для проведения фронтальных лабораторных работ и аттестации, цифровые лаборатории, учебно-методические наборы и конструкторы для изучения основ искусственного интеллекта и инженерно-космического образования", в графе "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" изложить в следующей редакции:

"из 32.99.53.130
из 32.99.53.131
из 32.99.53.132
из 32.99.53.133";

в) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 32.99.53.130 "Конструктор робототехнический", в графе "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" дополнить словами "из 32.99.53.133";

г) позицию, классифицируемую кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 32.99.53.190 "Дидактические наборы", в графе "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" изложить в следующей редакции:

"32.99.53.191".

7. Дополнить сноской 69 следующего содержания:

"[69] Для случаев отклонения состава сточных вод от типовых показателей (высококонцентрированные, разбавленные или смешанные хозяйственно-бытовые и производственные стоки) допускается применение СП 32.13330.2018 "СНиП 2.04.03-85 Канализация. Наружные сети и сооружения" с возможностью использования дополнительных расчетных методик и технологических решений, не противоречащих требованиям указанного свода правил и обеспечивающих достижение нормативных показателей очистки.".

8. В примечании 7:

а) абзац двадцать восьмой изложить в следующей редакции:

"из 20.59.1 "Пленки радиографические технические", "Пленочные системы (комплексы) для промышленной радиографии", "Аэрофотопленки" - не менее 265 баллов;";

б) в абзацах пятидесятом - пятьдесят втором слова "не менее 90 баллов" заменить словами "не менее 75 баллов";

в) после абзаца сто сорок седьмого дополнить абзацами следующего содержания:

"из 20.13.51.113 "Калий марганцовокислый" - не менее 240 баллов;

из 20.14.34.222 "Тартрат натрия (натрий виннокислый)" - не менее 210 баллов;

20.14.34.232 "Соли лимонной кислоты" - не менее 220 баллов;

20.14.63.120 "Пероксиды органические" - не менее 150 баллов;

20.16.40.190 "Полиэфиры прочие в первичных формах"- не менее 210 баллов;

из 20.30.11, из 20.30.12 "Материалы лакокрасочные, применяемые для окраски кузова (кабины) согласно разделу II настоящего приложения" - не менее 175 баллов для пигментированных лакокрасочных материалов, не менее 75 баллов для непигментированных лакокрасочных материалов;

из 20.59 "Пленки с покрытием на основе желатина и других эмульсеобразующих веществ, кроме светочувствительного и рентгеночувствительного покрытия" - не менее 175 баллов;".

9. Дополнить примечанием 7^1 следующего содержания:

"7^1. Продукция химической и нефтегазохимической промышленности, классифицируемая кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 20.59.59.900 "Полимеры на основе полиакриламида катионные, анионные и неионогенные", включенная в раздел XXI настоящего приложения, может быть отнесена к российской промышленной продукции при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций для каждой единицы продукции по видам деятельности:

из 20.59.59.900 "Полимеры на основе полиакриламида катионные, анионные и неионогенные" - не менее 150 баллов для производства полиакриламида, включающего стадии:

полимеризации акриламида или сополимеризации акриламида с катионным или анионным сомономерами - не менее 100 баллов;

синтеза анионного или катионного сомономера - не менее 50 баллов.".

10. Дополнить примечанием 20^1 следующего содержания:

"20^1. Продукция, классифицируемая кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.92.12.130 "Проходческие или очистные электрогидравлические самоходные буровые установки", из 28.92.12.130 "Анкероустановщики электрогидравлические самоходные", из 28.92.29.000 "Самосвалы для подземных горных работ", из 28.92.40.110 "Классификаторы", из 28.92.40.110 "Гравитационные центробежные концентраторы", из 28.92.40.110 "Реакторы интенсивного цианирования", из 28.92.40.110 "Грохоты, питатели", из 28.92.40.110 "Флотационные машины", может быть отнесена к российской промышленной продукции при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных в разделе VI настоящего приложения требований для каждой единицы продукции:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	с 1 января 2027 г.	с 1 января 2032 г.	с 1 января 2037 г.
из 28.92.12.130	Проходческие или очистные электрогидравлические самоходные буровые установки	не менее 165 баллов	не менее 225 баллов	не менее 280 баллов

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	с 1 января 2027 г.	с 1 января 2032 г.	с 1 января 2037 г.
из 28.92.12.130	Анкероустановщики электрогидравлические самоходные	не менее 165 баллов	не менее 225 баллов	не менее 280 баллов
из 28.92.29.000	Самосвалы для подземных горных работ	не менее 130 баллов	не менее 185 баллов	не менее 235 баллов
из 28.92.40.110	Классификаторы	не менее 60 баллов	не менее 70 баллов	не менее 80 баллов
из 28.92.40.110	Гравитационные центробежные концентраторы	не менее 110 баллов	не менее 120 баллов	не менее 135 баллов
из 28.92.40.110	Реакторы интенсивного цианирования	не менее 140 баллов	не менее 150 баллов	не менее 160 баллов
из 28.92.40.110	Грохоты, питатели	не менее 100 баллов	не менее 115 баллов	не менее 130 баллов
из 28.92.40.110	Флотационные машины	не менее 90 баллов	не менее 115 баллов	не менее 140 баллов".

11. Дополнить примечанием 26^4 следующего содержания:

"26^4. Условием подтверждения использования российских материалов и компонентов, применяемых при производстве продукции, включенной в раздел IX настоящего приложения и классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 22.21.42.155 "Листы прессованные полимерные композитные фольгированные электротехнические, включая электроизоляционные, в т.ч. для изготовления печатных плат (фольгированные текстолиты,

включая стеклотекстолиты и гетинаксы)", на территории Российской Федерации является включение сведений о промышленной продукции в реестр российской промышленной продукции, размещаемый в государственной информационной системе промышленности в соответствии со статьей 17^1 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", для подтверждения использования материалов и компонентов, произведенных на территории Российской Федерации (материалов и компонентов российского производства).".

12. В примечании 27:

а) после абзаца десятого дополнить абзацем следующего содержания:

"классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.11.4 "Измерительные трансформаторы до 6 кВ", до 1 января 2030 г. - не менее 95 баллов, с 1 января 2030 г. - не менее 100 баллов. Если при изготовлении продукции не осуществляется ряд производственных и технологических операций, не используется ряд компонентов, что обусловлено конструктивными особенностями изделий, то соответствующие им баллы добавляются в общую сумму баллов. Максимально возможное количество баллов составляет 100 баллов;";

б) абзац одиннадцатый изложить в следующей редакции:

"классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.11.4 "Измерительные трансформаторы 6 кВ и выше", для измерительных трансформаторов до 35 кВ - не менее 100 баллов, для измерительных трансформаторов 35 кВ и выше до 1 января 2030 г. - не менее 91 балла, с 1 января 2030 г. - не менее 100 баллов. Если при изготовлении продукции не осуществляется ряд производственных и технологических операций, не используется ряд компонентов, что обусловлено конструктивными особенностями изделий, то соответствующие им баллы добавляются в общую сумму баллов. Максимально возможное количество баллов составляет 100 баллов;";

в) после абзаца одиннадцатого дополнить абзацами следующего содержания:

"классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.11.4 "Трансформаторы электрические сухие, кроме измерительных трансформаторов", до 1 января 2029 г. - не менее 95 баллов, с 1 января 2029 г. - не менее 100 баллов. Если при изготовлении продукции не осуществляется ряд производственных и технологических операций, не используется ряд компонентов, что обусловлено конструктивными особенностями изделий, то соответствующие им баллы добавляются в общую сумму баллов. Максимально возможное количество баллов составляет 100 баллов;

классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.11.4 "Трансформаторы электрические до 35 кВ с жидким диэлектриком, кроме измерительных трансформаторов", до 1 января 2030 г. - не менее 93 баллов, с 1 января 2030 г. - не менее 100 баллов. Если при изготовлении продукции не осуществляется ряд производственных и технологических операций, не используется ряд компонентов, что обусловлено конструктивными особенностями изделий, то соответствующие им баллы добавляются в общую сумму баллов. Максимально возможное количество баллов составляет 100 баллов;

классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.11.4 "Трансформаторы (автотрансформаторы) электрические 35 кВ и выше с жидким диэлектриком, кроме измерительных трансформаторов", до 1 июля 2029 г. - не менее 88 баллов, с 1 июля 2029 г. - не менее 95 баллов, с 1 января 2031 г. - не менее 100 баллов. Если при изготовлении продукции не осуществляется ряд производственных и технологических операций, не используется ряд компонентов, что обусловлено конструктивными особенностями изделий, то соответствующие им баллы добавляются в общую сумму баллов. Максимально возможное количество баллов составляет 100 баллов;

классифицируемой кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.11.4 "Трансформаторы электрические прочие", - не менее 95 баллов. Если при изготовлении продукции не осуществляется ряд производственных и технологических операций, не используется ряд компонентов, что обусловлено конструктивными особенностями изделий, то соответствующие им баллы добавляются в общую сумму баллов. Максимально возможное количество баллов составляет 100 баллов;

классифицируемой кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.11.4, 27.11.50.130, 27.90.40.190 "Реакторы шунтирующие 35 кВ и выше, с жидким диэлектриком, кроме управляемых", до 1 января 2030 г. - не менее 95 баллов, с 1 января 2030 г. - не менее 100 баллов. Если при изготовлении продукции не осуществляется ряд производственных и технологических операций, не используется ряд компонентов, что обусловлено конструктивными особенностями изделий, то соответствующие им баллы добавляются в общую сумму баллов. Максимально возможное количество баллов составляет 100 баллов;

классифицируемой кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 27.11.4, 27.11.50.130, 27.90.40.190 "Реакторы управляемые шунтирующие 35 кВ и выше, с жидким диэлектриком", до 1 января 2030 г. - не менее 70 баллов, с 1 января 2030 г. - не менее 100 баллов. Если при изготовлении продукции не используется ряд компонентов, что обусловлено конструктивными

особенностями изделий, то соответствующие им баллы добавляются в общую сумму баллов. Максимально возможное количество баллов составляет 100 баллов;".

13. Примечание 31 изложить в следующей редакции:

"31. Для целей осуществления закупок продукции индустрии учебного оборудования и средств обучения и воспитания, классифицируемой кодами по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 32.99.53.110, из 32.99.53.111, из 32.99.53.120, из 32.99.53.130, из 32.99.53.131, из 32.99.53.132, из 32.99.53.133, из 32.99.53.190, 32.99.53.191, для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд", обеспечения нужд заказчиков в соответствии с Федеральным законом "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц" и получения мер государственной поддержки, предусмотренных нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства и реализации учебного оборудования и средств обучения и воспитания, предусматривающих требование наличия реестровой записи реестра российской промышленной продукции, размещаемого в государственной информационной системе промышленности в соответствии со статьей 17^1 Федерального закона "О промышленной политике в Российской Федерации", сформированной в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О подтверждении производства российской промышленной продукции", при производстве учебного оборудования и средств обучения и воспитания должны выполняться операции (условия), которые в соответствии с требованиями, указанными в разделе XXVII настоящего приложения, в совокупности оцениваются количеством баллов:

из 32.99.53.110 "Учебно-лабораторный стенд" - не менее 12 баллов;

из 32.99.53.110, из 32.99.53.111 "Оборудование для обучения трудовым процессам станочное, в том числе с числовым программным управлением" - не менее 22 баллов;

из 32.99.53.120 "Тренажеры для оказания первой помощи - сердечно-легочной реанимации", "Тренажер для отработки приемов восстановления проходимости верхних дыхательных путей в положении лежа и стоя" - не менее 17 баллов;

из 32.99.53.120 "Тренажер сварщика" - не менее 22 баллов;

из 32.99.53.130 "Стенд-планшет, стенд-тренажер" - не менее 10 баллов;

из 32.99.53.130, из 32.99.53.131, из 32.99.53.132, из 32.99.53.133 "Оборудование для практикума, демонстрационное оборудование и оборудование для проектной деятельности, оборудование для проведения фронтальных лабораторных работ и аттестации, цифровые лаборатории, учебно-методические наборы и конструкторы для изучения основ искусственного интеллекта и инженерно-космического образования" - не менее 10 баллов;

из 32.99.53.130, из 32.99.53.133 "Конструктор робототехнический" - не менее 15 баллов;

из 32.99.53.190 "Учебный комплект промышленного оборудования и (или) автотранспорта, частей оборудования и (или) автотранспорта, производственных процессов с высокой детализацией конструктивных элементов из металла, работающий от сети" - не менее 10 баллов;

32.99.53.191 "Дидактические наборы" - не менее 15 баллов.".

14. Дополнить примечанием 77^1 следующего содержания:

"77^1. Продукция, классифицируемая кодом по ОК 034-2014 (КПЕС 2008) из 28.29.12 "Комплексные установки для очистки сточных вод блочно-модульного и контейнерного исполнения", включенная в раздел XVI настоящего приложения, может быть отнесена к российской промышленной продукции при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных в разделе XVI настоящего приложения технологических операций для каждой единицы продукции:

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	с 1 января 2027 г.	с 1 января 2028 г.	с 1 января 2030 г.
из 28.29.12	Комплексные установки для очистки сточных вод блочно-модульного и контейнерного исполнения	не менее 300 баллов	не менее 350 баллов	не менее 400 баллов".